

# INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE ET MARQUAGE CE



## Préliminaire

les indications de suite reportées sont nécessaires pour appliquer l'étiquette CE sur le volet roulant fini. La non-observance de ces règles comporte automatiquement l'impossibilité de marquer CE les volets roulants Croci. **N.B.** Le marquage CE se réfère seulement au tablier fini avec coulisses Croci et complet de accessoires originaux Croci; le marquage ne comprend pas tous les accessoires à installer en oeuvre pour lesquelles c'est l'assembleur qui doit s'en occuper. Spécifiez chaque fois la dimension du volet roulant, la classe de appartenance demandé par la norme, selon les largeurs et selon le type de coulisse utilisée (voir tableau dans la Déclaration de Conformité des profils pour volets roulants Croci).

## ASSEMBLAGE TABLIER

- 1) refiler les profils (1cm environ) pour éliminer éventuelles imperfections de la production:
- 2) déterminer les mesures finies et la coupe à mesure des profils

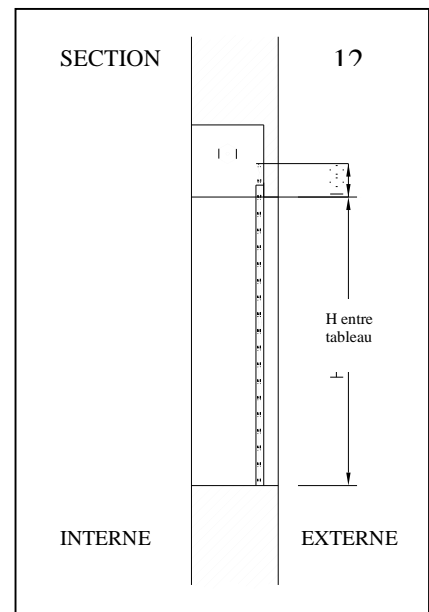
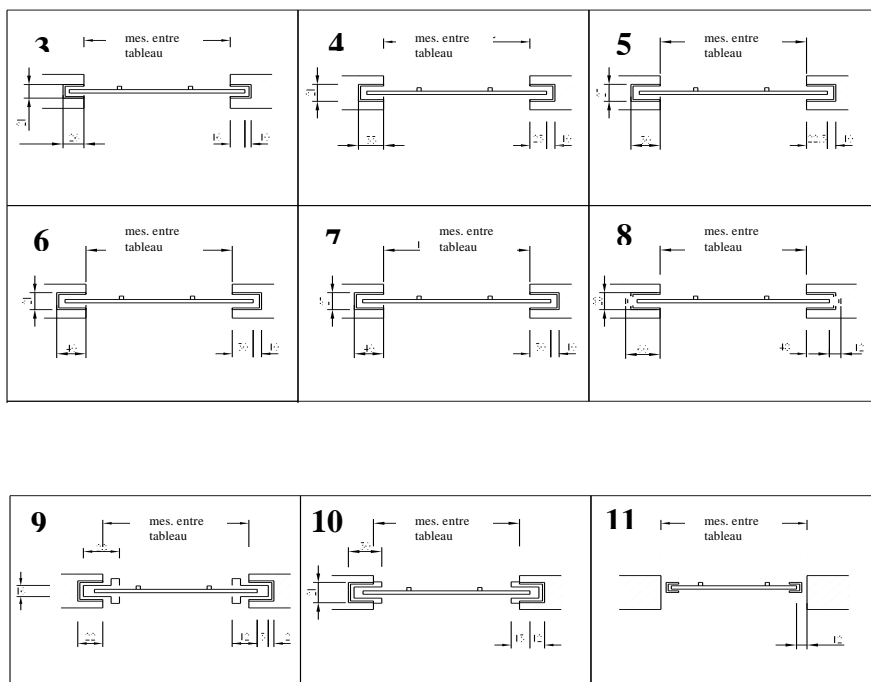
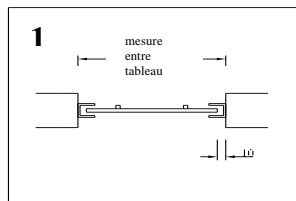
## SYSTEME TRADITIONNEL

### Largeur tablier (comprenant les embout si montés)

POSITION COULISSE	TYPE COULISSE	LARGEUR TABLIER	IMAGE
coulisses extérieurs entre tableau	Quelconque	Larg. entre tableau -20mm.	1
coulisses encaissées	GE26x21	Larg. entre tableau + 32mm.	3
	GE35x21	Larg. entre tableau + 50mm.	4
	GE30x27	Larg. entre tableau + 45mm.	5
	GE40x21	Larg. entre tableau + 60mm.	6
	GE40x27	Larg. entre tableau + 60mm.	7
	GE60x28	Larg. entre tableau + 96mm.	8
coulisses existantes avec insertion de coulisse apte pour rénovation	GE28x17	Larg. entre tableau + 24mm.	9
	GS28x17	Larg. entre tableau + 24mm.	9
	GE30X19	Larg. entre tableau + 24mm.	10

### Hauteur tablier

POSITION COULISSE	TYPE COULISSE	HAUTEUR TABLIER	IMAGE
entre tableau/en applique	Quelconque	Haut. entre tableau +100mm.	12



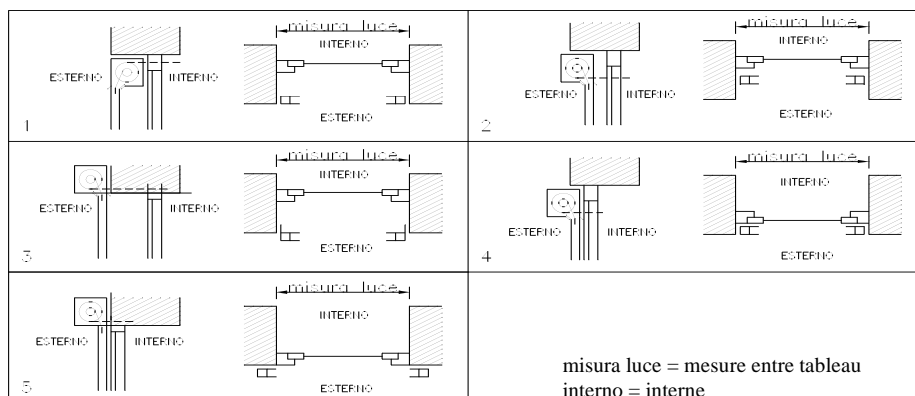
## SYSTEME CAISSON

### Largeur tablier (comprenant les embouts si montés)

POSITION COULISSE	TYPE COULISSE	LARGEUR TABLIER	IMAGE
Coulisses/caisson entre tableau (application 1,2,3,4)	GE53x21, GE62x21 GE62x28 GE80x28	Larg. entre tableau -66mm	1,2,4
	GE53x21A GE62x21A		3
	GE458028(pour maxi) GE458028A(pour maxi)	Larg. entre tableau - 84mm Larg. entre tableau - 84mm	3
Coulisses/caisson en applique (application 5)	GE53x21 GE62x21 GE62x28 GE80x28 GE458028(pour maxi) GE458028A(pour maxi)	Larg. entre tableau + 45mm Larg. entre tableau + 60mm Larg. entre tableau + 60mm Larg. entre tableau + 94mm Larg. entre tableau + 76mm Larg. entre tableau + 76mm	5

### Hauteur tablier

H coulisse  
+ ½ caisson



misura luce = mesure entre tableau  
interno = interne  
esterno = externe

Pour l'assemblage des tabliers utiliser les accessoires indiqués dans le tableau en déduisant de la largeur finie les cotes opportuns :

PROFILS	EMBOUTS LATÉRAUX	COTE TOTAL A DEDUIRE DE LA LONGUEUR DE LA LAME FINALE = LARGEUR FINIE DU TABLIER
AR/8	TLAR/8 + 2 agrafes PM703	-8mm.
AR/20	TLAR/20 + 2 agrafes PM705	-8mm.
AR/7	TLAR/7 + 2 agrafes PM704	-8mm.
AR/17	TLAR/17 + 2 agrafes PM705	-8mm.
AR/16	TLAR/16 + 2 agrafes PM703	-8mm.
AR/32	TLAR/32 + 2 agrafes PM704	-10mm.
AR/12	TLAR/12 + 2 agrafes PM703	-10mm.
SAR/120	--sans embouts	0 (=mesure tablier)
SAR/117	TLSAR/117C (plat)	-10mm.
	chiodi d'acciaio	0 (=mesure tablier)
SAR/112	TLSAR/112C (avec languette)	-13mm.
	TLSAR/112PC (plat)	-13mm.
	chiodi d'acciaio	0 (=mesure tablier)
SAR/132	TLSAR/132C (avec languette)	-10mm.
	TLSAR/132PC (plat)	-10mm.
	clous en acier	0(=mesure tablier)
SAR/133	TLSAR/132C (avec languette)	-10mm.
	TLSAR/132PC (plat)	-10mm.
AR/23	TLAR7+ 2 agrafes PM704	-8mm.
AR/33	TLAR32+ 3 agrafes PM704	-10mm.
SAR/115	TLSAR/115C (avec renforcement)	-13mm.
ES/44	TLES/44 (à pression)	-10mm.
ES/55	TLES/55 (à pression)	-10mm.

3) Positionner les lames coupées sur le banc avec la partie concave vers le haut, en excluant la lame finale et la dernière lame supérieure. Utiliser les profils non ajourés dans la partie haute (environ 1/3) et les profils ajourés dans la partie en bas (environ 2/3)

4) effectuer les usinages sur la lame finale (trous pour les butées coniques d'arrêt, fraisage latéral, bosselement du joint final à l'extrémité, trous éventuels pour verrou, montage des verroux ou des serrures (Image 13)

### Types de usinages

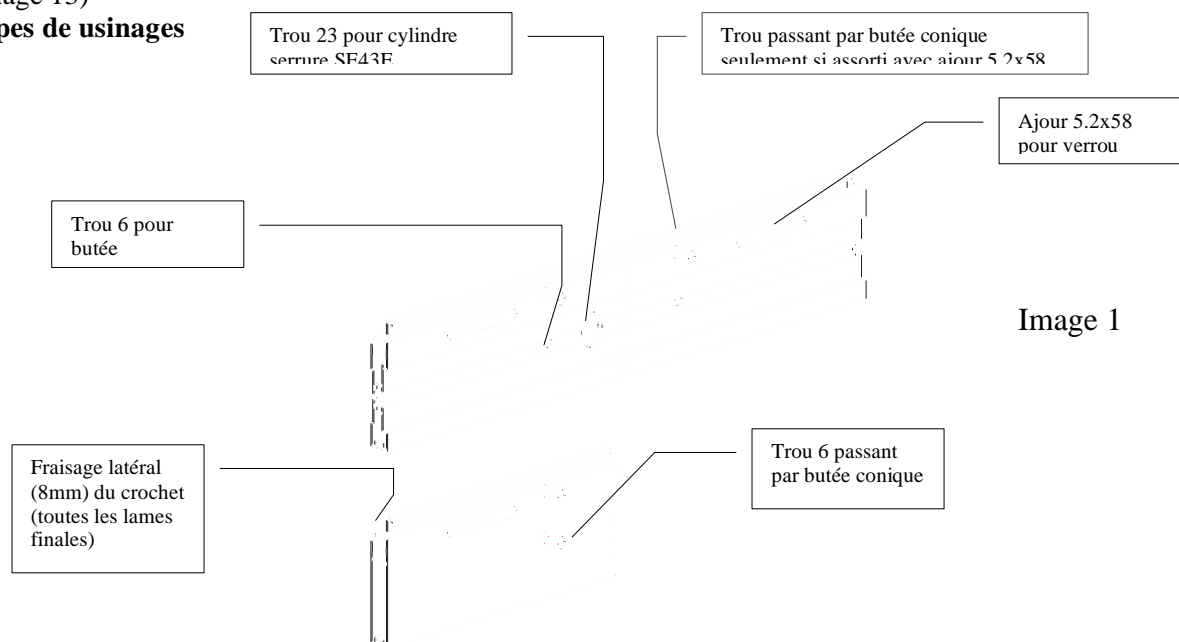


Image 1

#### Liste des usinages «Lame finale»

**ajour 5.2x58 pour verrou en acier + trou 6 pour butée conique (l'un exclut l'autre)**

- n. 2 ajours et n. 2 trous pour chaque lame finale
- le trou diam. 6 doit être à 15cm du bout de la lame finale
- le centre de l'ajour 5.2x58 doit être à 8cm du bout de la lame finale de 14 et 13mm (TE.....)

**trou 6 pour butée conique**

- le trou doit être à 15cm du bout de la lame finale

**trou 23 pour cylindre serrure**

- doit être fait en axe de la lame finale TE .....

**fraisage latéral du crochet**

- 2 fraisages pour chaque lame finale

N.B. Selon les types des profils vous devez assortir les lames finales et les accessoires à disposition (voir tableau 1)

(tableau1)

LAME FINALE	ACCESSOIRES A MONTER	ASSORTIMENT PROFILS
TE 7X56	ouverture intérieure SE43I ouverture int/ext. SE43E verrou en aluminium CA42A verrou en acier CA42AC butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 7,5 à 9mm (pour enroulement standard)
TE 7X56I	ouverture intérieure SE43I ouverture int/ext. SE43E verrou en aluminium CA42A verrou en acier CA42AC butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 7,5 à 9mm (pour enroulement à inversion)
TE 7X56U	butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 7,5 à 9mm (pour enroulement standard et à inversion)

TE 14X56I	ouverture intérieure SE43I ouverture int/ext. SE43E verrou en aluminium CA42A verrou en acier CA42AC verrou en acier .CA42F butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 12 -14mm (pour enroulement à inversion)
TE 14X56U	verrou en acier .CA42F butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 12-14mm (pour enroulement standard et à inversion)
TE 12X55	ouverture intérieure SE43I ouverture int/ext. SE43E verrou en aluminium CA42A verrou en acier CA42AC butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	pour SAR115
TE 12X55 (utilisé comme intermédiaire)	verrou interm. en alu CA44A joint en Pvc GG12PVC joint en Pvc GG35NOR	pour SAR115
TS12X55	ouverture intérieure SE43I ouverture int/ext. SE43E verrou en aluminium CA42A verrou en acier CA42AC verrou en acier CA32F butées coniques d'arrêt TC40 joint en Pvc GG35NOR	de 12-14mm (pour enroulement standard)
ES/37 (lame intermédiaire)	verrou en aluminium CA44A	pour AR20/SAR120

5) effectuer les usinages pour le verrou intermédiaire (si prévu) (CAT.INT-CAT.INT12) avec la machine CAT-MATIC (seulement pour les profils AR/12-32-33-SAR/132-112-133) ;

6) Monter les attaches tablier-axe sur la dernière lame (voir tableau 2); \*dans le cas de emploi de attaches de sécurité ATSC, ceux-ci doivent être confectionnés à part pour l'installation sur place, pour le choix du modèle consultez le catalogue Croci.  
(tab 2)

PROFILS	ATTACHE A L'AXE
AR/20-7-17-16-23, SAR/120-117, ES44	art.5101* ou art.5001*
AR/8-12-32, SAR/112-132	art.5102* ou art.5002*
AR/33, SAR/133, SAR/115, ES/55	art.PT45ALL* à mesure tablier avec sangle CINY1 chaque 50cm

7) enfiler les lames une à une, joindre la lame finale et la dernière lame en haut, assembler les embouts de façon alternée à partir de la lame finale ;

8) Après avoir fini le tablier, nettoyer le tablier avec de l'air comprimé ou avec un chiffon, appliquer le polythène protective sur la partie intérieure (partie concave ou partie qui restera à l'intérieur de l'enroulement), le protective devra couvrir même la lame finale ;

9) Le tablier doit être emballé avec une double couche de pluriball et fermé avec du scotch et, dans le cas de transport particulier, emballé dans des caisses en carton.

10) Les butées coniques d'arrêt (TC40) et les autres accessoires à monter en oeuvre, doivent être confectionnés à part et emballés dans des caisses en carton ou avec du pluriboll

## EMPLOI COULISSES SYSTEME TRADITIONNEL

**POUR PROFILS DE 7,5-9MM.**  
(SAR/120,SAR7117,AR/23,ES/44,AR/8,  
AR/20,AR/7,AR/17,AR/16)

**POUR PROFILS DE 12-14MM.**  
(SAR/112,SAR/132,AR/33,SAR/133,  
AR/12,AR/32,SAR/115, ES/55)

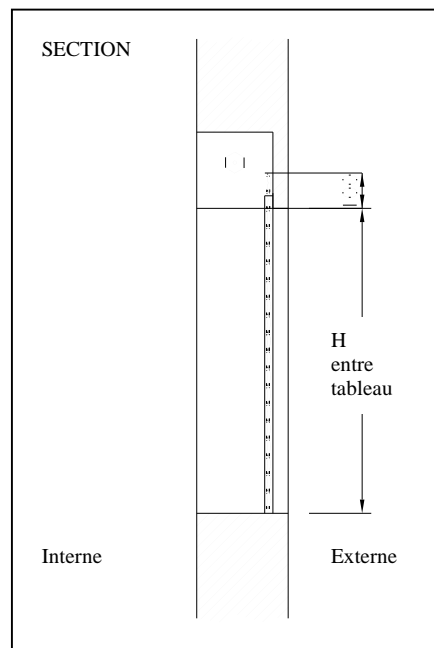
### TRADITIONNEL

CODE ARTICLE	LARG. ENTRE TABLEAU MAX	GG35NOR SP35NOR
GE28x17 pour rénovation	2.0mt.	Pour profils De 7,5- 9mm
GE26x21	1.5mt	
GE35x21	3.0mt.	
GE40x21/GE45X2	4.0mt.	
<b>GG35NOR</b> =joint normal en PVC <b>GG35MAG</b> =joint maxi en PVC <b>GG35SUP</b> = joint super en PVC <b>SP35NOR</b> =joint-brosse normal <b>SP35MAG</b> = joint-brosse maxi		

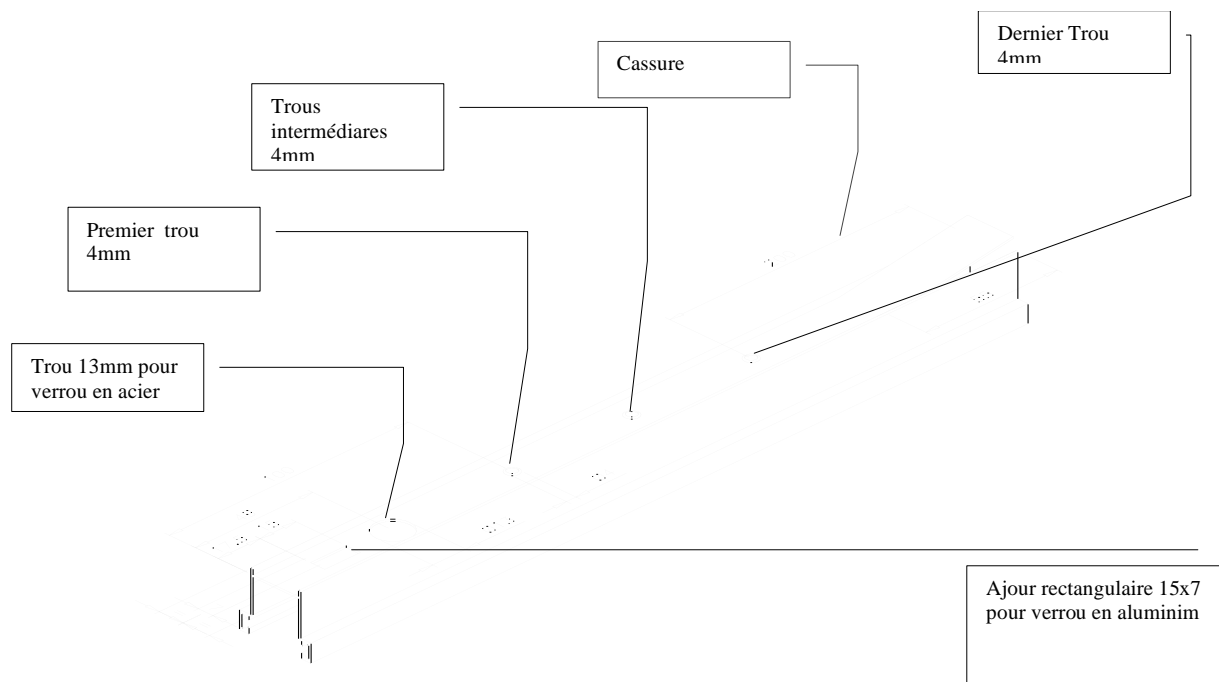
CODE ARTICLE	LARG. ENTRE TABLEAU MAX	GG35MAG SP35MAG	GG35NOR SP35NOR	GG35SUP SP35MAG
GE30x19	2.5mt.	ES/55 AR/32- AR/33 SAR/132 SAR/133	AR/12 SAR/11 2	seulement SAR/115
GE30x27	2.5mt.			
GE40x27/GE45x2	4.0mt.			
GE60x28	5.5mt.			
CODE ARTICLE	LARG. ENTRE TABLEAU MAX	JOINT GG35NOR		
GS28x17 pour rénovation	2.0mt.	seulement AR/32-33, ES/55 SAR132-133		

### Usinages

- 1) Couper à mesure (H entre tableau +100mm)



- 2) Réaliser des trous de fixation, les ajours et les trous pour verroux et serrures, le fraisage, insérer les joints ou joint-brosses et, dans la suite, écraser pour en empêcher l'écoulement ;
- 3) Emballer avec du pluriball en utilisant du scotch. N.B. Pour transports par courrier emballer avec des caisses en carton et remplir les zones vides avec des épaisseurs en polystyrène.



(échelle 1 :2)

**Liste des usinages « coulisses pour traditionnel »**

**1.0 ajour 15x7 pour verrou en alu**

pour coulisses type B – D – E (GE26X21,GE35X21,GE40Xx21,-GE28X17,GS28X17 – GE45X21)

**2.0 ajour 15 x 7 + trou 14 pour verrou en fer** (l'un exclut l'autre)

pour coulisses type A – C – F (GE30X27,GE40X27,GE60X28 – GE30X19 – GE45X27)

**3.0 trous pour vis de fixation**

- le premier trou, coté ajour, doit être à 10cm du bout
- le dernier trou, coté cassure, doit être a 20cm du bout
- les trous intermédiaires doivent avoir un pas constant,réglable de 50 à 70cm

**3.1 trous 4mm évasés**

pour coulisses avec base trapézoïdale type A – B – C – E – F (GE30X27,GE40X27,GE60X28 – GE26X21,GE35X21,GE40X21 – GE30X19 – GE45X21 –GE45X27)

**3.2 trous 5mm évasés**

pour coulisses avec base plate type D (GE28X17,GS28X17)

**4.0 cassure partielle**

- 4.1 pour coulisses avec largeur 27.5 – 28mm type A (GE30X27,GE40X27,GE60X28)
- 4.2 pour coulisses avec largeur 21mm type B (GE26X21,GE35X21,GE40X21)
- 4.3 pour coulisses avec largeur 16 – 17mm type D (GE28X17,GS28X17)

**EMPLOI COULISSES SYSTEME CAISSON**

**POUR PROFILS DE 7,5-9mm.**  
(SAR/120,SAR/117,AR/23,ES/44,  
AR/8,AR/20,AR/7,AR/17,AR/16)

**POUR PROFILS DE 12-14mm.**  
(SAR/112,SAR/132,AR/33,SAR/133,AR/12  
AR/32,SAR/115, ES/55)

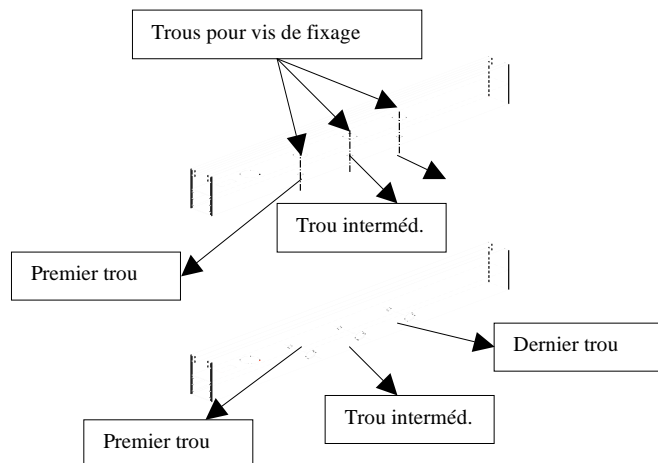
CODE ARTICLE	GG35NOR SP35NOR
GE53x21	Pour profils de 7,5-9mm
GE62x21	
Coulisse avec aile	
GE53x21A	
GE63x21A	

CODE ARTICLE	GG35MAG SP35MAG	GG35NOR SP35NOR	GG35SUP SP35MAG
GE80x28	AR/32-33 SAR/132-133	AR/12 SAR/112 ES/55	seulement SAR/115
GE62x28			
GE458028			
GE458028A			
<b>GG35NOR</b> =joint normal en PVC <b>GG35MAG</b> =joint maxi en PVC <b>GG35SUP</b> = joint super en PVC <b>SP35NOR</b> =joint-brosse normal <b>SP35MAG</b> = joint-brosse maxi			

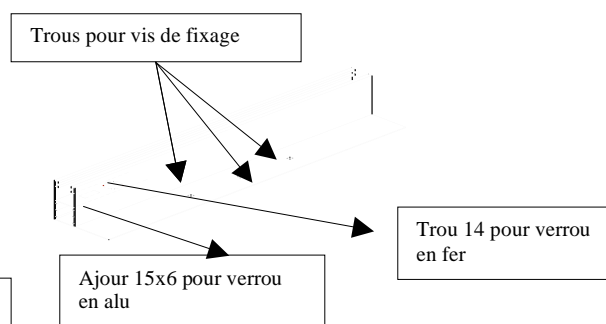
Usinages:

coupe, trous pour fixation, trous ajours pour serrures et verrous

## Perçage Interne



## Typologie des usinages



## Perçage Lateral

### Liste des usinages « Coulisseries pour caisson »

#### 9.0 trous à double diamètre 4 et 10mm

pour coulisseries type G H L  
(GE62X28,GE80X28,GE458028,GE53X21, GE62X21  
GE90X35)

#### 9.1 perçage interne (image l)

-le premier et le dernier trou doivent être à 15cm du bout

- les trous intermédiaires doivent avoir un pas constant,réglable de 50 à 70cm

#### 9.2 perçage lateral (image e)

-le premier et le dernier trou doivent être à 15cm du bout

- les trous intermédiaires doivent avoir un pas constant,réglable de 50 à 70cm

### Liste des usinages « Coulisseries pour caisson »

#### 5.0 ajour 15x7 pour verrou un alu

pour coulisseries type H (GE53X21,GE62X21  
GE53X21A,GE62X21A)

#### 6.0 ajour 15x7 + trou pour verrou en fer (l'un exclut l'autre)

pour coulisseries type G  
(GE62X28,GE80X28,GE458028,GE458028A)

#### 7.0 ajour 4mm pour vis de fixation

- le premier et le dernier trou doivent être à 15cm du bout

-les trous intermédiaires doivent avoir un pas constant,réglable de 50 à 70cm pour coulisseries avec aile type l (GE53X21A,GE62X21A)

#### 8.0 ajour 23x8 pour serrure

- pour coulisseries type L (GE90X35)

4) Emballer avec du pluriball en utilisant du scotch. N.B. Pour transports par courrier emballer avec des caisses en carton et remplir les zones vides avec des épaisseurs en polystyrène.

## **IMPORTANT:**

Joindre en outre la documentation commerciale suivante:

- **Déclaration de Conformité CE profils pour volets roulants (redigé par Croci S.p.A.)**
- **Déclaration de Conformité CE volets roulants (redigé par l'assembleur)**
- **Etiquette CE à appliquer sur la lame finale de chaque volet roulant**

**Pour autres informations pas spécifiées ici se référer toujours au catalogue Croci Spa et mise à jour suivants.**